



Izolatory wsporcze z żywic epoksydowych

Izolatory spełniają wymagania
norm: PN-IEC 60273 (wymagania)
i PN-EN 60660 (U) (badania)

Izolatory wsporcze z żywic epoksydowych



Parametry techniczne													
Oznaczenie	Najwyższe napięcie robocze	Znamionowe napięcie wytrzymałowe przemiennie o częstotliwości sieciowej na sucho	Znamionowa wytrzymałość na zginanie		Znamionowe napięcie wytrzymałowe udarowe piorunowe	Wymiary				Ilość kloszy	Otwór w okuciu dolnym	Otwór w okuciu górnym	Masa izolatora
			P50	P6		A	B	D	H				
	kV	kV	kN	kN	kV	mm	mm	mm	mm				kg
JO8-75	12	38	5,8	8	75	100	60	130	100	4	M16	M16	1,2
JO8-125	24	50	6,45	8	125	100	65	100	210	6	M20	M16	2,3
JO16-75	12	38	11,6	16	75	90	70	115	130	4	M20	M16	1,6
JO25-95	24	50	19,5	25	95	110	85	140	175	6	M20	M16	3,2
JO25-125	24	50	20	25	125	115	85	140	210	6	M24	M16	3,7

Parametry techniczne

Odporność na prądy pełzające przy 2.5 kV	0,5 ÷ 7,5 h
Odporność na łuk WN	180 ÷ 190 s
Temperatura ugięcia wg Martensa	>120°C
Udarność wg Charpy'ego	>10 kJ/m ²
Wytrzymałość dielektryczna	>23 kV/mm
Wytrzymałość na zginanie	>100 MPa

Izolatory wsporcze, wykonane z lanego tworzywa epoksydowego mają zastosowanie do pracy w warunkach zewnętrznych oraz wewnętrznych w instalacjach lub urządzeniach prądu przemiennego. Przeznaczone są do pracy w warunkach klimatu umiarkowanego, tj. w temperaturze od -25°C do +40°C i wilgotności względnej do 90% w otoczeniu powietrza atmosferycznego pozbawionego takich zanieczyszczeń jak: pyły, dymy, żrące pary i gazy.

Izolatory wsporcze składają się z części izolacyjnej oraz okuc zatopionych w masie epoksydowej.

W zależności od zastosowania oraz wymagań Klienta izolatory posiadają zróżnicowane okucia wykonane z metali kolorowych lub stali nierdzewnej. Mogą również być wyposażone w okucia o innych średnicach gwintu w otworach wskazanych przez Klienta.